



# LA CORRIDA DINANNAISE

La Corrida Dinannaise

29/12/2017

## Diplôme décerné à **MORGAN TOHIER**

Classement général : **120**

Temps global : **00:40:56**

Classement catégorie : **31ème - Master 1 M**

Club / Ville : **RANCE JOGGING**



*Diplome non officiel délivré par :*

