



TRIATHLON DU PAYS DE RANCE - S

TRIATHLON DU PAYS DE RANCE

13/05/2018

Diplôme décerné à **Corentin ORME**

Classement général :  **27**

Temps global : **01:04:03**

Classement catégorie : **16ème - Senior M**

Club / Ville : **JOOL TEAM**

Natation : 00:12:24 , Vélo : 00:30:44

Chg Vélo : 00:01:26 , Course : 00:19:30

Diplome non officiel délivré par :

